

**Garant**

**Płytki z zarysem pełnym 55° zewnętrzne, prawe BF, HB8015, skok: 19mm**



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 270801 19     |
| GTIN             | 4069515041300 |
| Klasa artykułu   | 21J           |

### Opis techniczny

|                        |                                                |
|------------------------|------------------------------------------------|
| liczba zwojów/cal      | 19                                             |
| Gatunek                | HB8015                                         |
| Rodzaj gwintu          | BSP                                            |
| Rodzaj gwintu          | G                                              |
| Rodzaj gwintu          | BSP                                            |
| Kąt boku zarysu gwintu | 55 stopni                                      |
| Grubość                | 3,6 mm                                         |
| Wielkość płytki L      | 16 mm                                          |
| Rodzaj produktu        | Wymienna płytka skrawająca do toczenia gwintów |

### Dane użytkownika

## Karta danych

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 250 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się           | 180 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 150 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 150 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 130 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 100 m/min | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 90 m/min  | P       |
| Stal < 55 HRC                     | nadaje się warunkowo | 40 m/min  | H       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 100 m/min | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 100 m/min | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się warunkowo | 50 m/min  | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 130 m/min | K       |
| CuZn                              | nadaje się warunkowo | 150 m/min | N       |
| ciągle                            | nadaje się           |           |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |
| suchy                             | nadaje się warunkowo |           |         |