Karta danych

Wytaczaki spiczaste, prawe, zbliżone do DIN 4974 (ISO 9), P20/K25, chwyt kwadratowy: 25 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	296425 25
GTIN	4045197519443
Klasa artykułu	22E

Opis

Wykonanie:
Węgliki spiekane - Chwyty ze stali o wytrzymałości 700 - 800 N/mm^2 z wyfrezowaną płaską powierzchnią. Uzbrojone w płytki skrawające z węglików spiekanych szlifowanych diamentem. Powierzchnia przyłożenia płytek jest również precyzyjnie szlifowana. Wszystkie noże tokarskie dostarczane są z ostrymi ostrzami. Wytrzymałość klina ostrza można zwiększyć przez ręczną obróbkę obciągaczem z węglika boru. Intensywność obciągania zależna jest od przeznaczenia noża. Przy skrawaniu zgrubnym i przerywanym ostrze należy bezwzględnie obciągnąć. wyposażone w płytki skrawające z węglików spiekanych, szlifowane diamentem.
Zastosowanie:
P20/K25 do obróbki stali i żeliwa.
M20 do obróbki stali nierdzewnych.
Ważne:
Przy skrawaniu zgrubnym i przerywanym koniecznie należy obciągnąć ostrze osełką ręczną z węglika boru nr 558400 lub 558420.
długość całkowita: 300 mm
do otworów o ∅ powyżej: 43 mm

Opis techniczny

do otworów o ∅ powyżej	43 mm
chwyt kwadratowy	25 mm
długość całkowita	300 mm
Materiał ostrza 	P20/K25