

**Garant****Wysokowydajne wiertła GARANT Master Steel z węglików spiekanych, z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,45mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122761 7,45
GTIN	4069515041652
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Mocna konstrukcja wiertła i optymalne, specjalne zaostrenie dla najlepszego możliwego formowania i bezpiecznego łamania wióra** przy jednoczesnym **zwiększeniu prędkości posuwu**. **Zaawansowana mikrogeometria, wypukły kształt krawędzi skrawającej** dla dodatkowej stabilności ostrza. **Zoptymalizowana geometria rowka wiórowego i opatentowana geometria czołowa do bezpiecznego usuwania wiórów** stalowych i odlewów. **Wysokowydajna powłoka** najnowszej generacji.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawiać, podając **nr 122762**.

Kształt **HE**: zamawiać, podając **nr 122761 + 129100HE**.

Artykuły z cenami w nawiasach kwadratowych: Czas dostawy ok. 8 tygodni, minimalna wielkość zamówienia 3 sztuki.

**Opis techniczny**

Ø nom. $D_c$	7,45 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	42,1 mm
posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,24 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	53,3 mm

## Karta danych

Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	91 mm
Norma	DIN 6537 L
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	155 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	145 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	60 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	55 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	45 m/min	M
GG	nadaje się	130 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

## Karta danych

minimalnie na mokro	nadaje się
przyłącze	nadaje się