

Garant**TCMT 110204, Gatunek: CU7010****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260952 CU7010
GTIN	4045197670724
Klasa artykułu	21G

Opis

TCMT 110204 CU7010 Gatunek: CU7010

Łamacz wiórów: SS

głębokość skrawania a_p : 0,2 - 1,5 mmposuw f : 0,05 - 0,2 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 90 - 210 m/minprędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe: 80 - 140 m/min**Opis techniczny**

promień naroża	0,4 mm
Warunki skrawania	ciągły
posuw f	0,05 - 0,2 mm/obr,
Łamacz wiórów	SS
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	90 - 210 m/min
Zastosowanie główne	P
Zastosowanie dodatkowe	M
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm

Gatunek	CU7010
prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe	80 - 140 m/min
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza	Cermetal
powłoka	bez powłoki
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	TCMT 110204
liczba wymian/ostrzy	3
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia