

**Garant****Wytaczaki, lewe, L1 = 16 mm, Ø Dmin.: 2,2mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	270244 2,2
GTIN	4045197466310
Klasa artykułu	21I

## Opis

### Zastosowanie:

Do uchwytów wytaczaków nr 270200 – 270204.

## Opis techniczny

Ø minimalna $D_{min}$	2,2 mm
maks. głębokość wcinania $t_{maks.}$	0,15 mm
Ø chwytu $d$	4 mm
Rozstaw osi końcówek $F L_3$	0,95 mm
promień $R$	0,1 mm
posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,017 mm/obr.
posuw $f$ w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm/obr.
posuw $f$ w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm/obr.
Długość wysięgu $L_1$	16 mm
Atrybut nazwy produktu	$L_1 = 16 \text{ mm}$
Rodzaj produktu	Toczenie

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
--	-------------	-------	---------

aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	30 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	30 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
CuZn	nadaje się	150 m/min	N
ciągle	nadaje się		
nieregularnie	nadaje się warunkowo		
przerywanie	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		