

**Garant****Wytaczaki, lewe, L1 = 21 mm, Ø Dmin.: 3,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	270246 3,2
GTIN	4045197466365
Klasa artykułu	21I

**Opis****Zastosowanie:**

Do uchwytów wytaczaków nr 270200 – 270204.

**Opis techniczny**

Rozstaw osi końcówek F L <sub>3</sub>	1,45 mm
maks. głębokość wcinania t <sub>maks.</sub>	0,15 mm
Ø minimalna D <sub>min</sub>	3,2 mm
Ø chwytu d	4 mm
promień R	0,15 mm
posuw f w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/obr.
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,017 mm/obr.
posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/obr.
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	21 mm
Atrybut nazwy produktu	L <sub>1</sub> = 21 mm
Rodzaj produktu	Toczenie

**Dane użytkownika**

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
--	-------------	----------------	---------

aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	30 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	30 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
CuZn	nadaje się	150 m/min	N
ciągle	nadaje się		
nieregularnie	nadaje się warunkowo		
przerywanie	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		