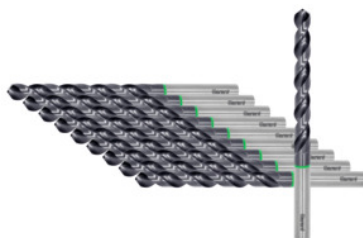


**Garant****Opakowanie ekonomiczne, wiertła kręte HSS-E z powłoką TiAlN, 10 szt.**

## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | GG1117 2      |
| GTIN             | 4069515043427 |
| Klasa artykułu   | GGN           |

## Opis

### Wykonanie:

wysoce wydajne wiertło. Precyzyjne otwory dzięki zoptymalizowanemu zaostreniu. Specjalny kształt rowków wiórowych zapewnia redukcję sił skrawania.

**Jak nr 114580.**

### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

## Opis techniczny

|                                               |               |
|-----------------------------------------------|---------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 21 mm         |
| Zawartość                                     | 10            |
| kąt wierzchołkowy                             | 118 stopni    |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 2 mm          |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 24 mm         |
| Liczba ostrzy Z                               | 2             |
| chwyt                                         | chwyt walcowy |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | h8            |

## Karta danych

|                                              |               |
|----------------------------------------------|---------------|
| długość całkowita L                          | 49 mm         |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                      | 2 mm          |
| Norma                                        | DIN 338       |
| posuw f w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/obr,  |
| powłoka                                      | TiAlN         |
| Materiał ostrza                              | HSS E         |
| Kąt linii śrubowej                           | 35 stopni     |
| chłodzenie wewnętrzne                        | nie           |
| pierścień barwny                             | zielone       |
| Rodzaj produktu                              | Wiertła kręte |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się warunkowo | 75 m/min       | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 65 m/min       | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 60 m/min       | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 50 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 40 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 35 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 16 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 17 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 13 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się warunkowo | 8 m/min        | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 40 m/min       | K       |
| CuZn                              | nadaje się           | 50 m/min       | N       |
| uniw.                             | nadaje się           |                |         |
| olej                              | nadaje się           |                |         |

maksymalnie na mokro

nadaje się

## Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG1117 2