

**Garant****Wytaczaki osiowe, zewn., prawe, L1 = 15 mm, Ø Dmin. / W: 6,2/3mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 270350 6,2/3  |
| GTIN             | 4045197467157 |
| Klasa artykułu   | 21I           |

**Opis****Zastosowanie:**

Do uchwytów wytaczaków nr 270200 – 270204.

**Opis techniczny**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Ø chwytu d                                  | 6 mm                   |
| maks. głębokość wcinania t <sub>maks.</sub> | 6 mm                   |
| Ø minimalna D <sub>min</sub>                | 6,2 mm                 |
| Rozstaw osi końcówek F L <sub>3</sub>       | 2,95 mm                |
| promień R                                   | 0,1 mm                 |
| Długość wysięgu L <sub>1</sub>              | 15 mm                  |
| Atrybut nazwy produktu                      | L <sub>1</sub> = 15 mm |
| Rodzaj produktu                             | Toczenie               |

**Dane użytkownika**

|                                | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadaje się warunkowo | 250 m/min      | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 200 m/min      | N       |

|                                   |                      |           |   |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 200 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 160 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 150 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 150 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 80 m/min  | P |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 60 m/min  | P |
| Stal < 55 HRC                     | nadaje się warunkowo | 30 m/min  | H |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 90 m/min  | M |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się warunkowo | 30 m/min  | S |
| żeliwo szare<br>(sferoidalne)     | nadaje się           | 90 m/min  | K |
| CuZn                              | nadaje się           | 150 m/min | N |
| ciągłe                            | nadaje się           |           |   |
| nieregularnie                     | nadaje się warunkowo |           |   |
| przerywanie                       | nadaje się warunkowo |           |   |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |   |