

**Garant**

**Wytaczaki gwintów wewnętrzne mikro z zarysem pełnym 60°, prawe, L1 = 16 mm, Ø Dmin. / skok: 3,4/0,5mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	270400 3,4/0,5
GTIN	4045197467393
Klasa artykułu	211

**Opis****Zastosowanie:**

Do uchwytów wytaczaków nr 270200 – 270204.

**Opis techniczny**

Rozstaw osi końcówek F L <sub>3</sub>	0,9 mm
Ø minimalna D <sub>min</sub>	3,4 mm
czołowa odległość końcówek gwintowanych Y	0,4 mm
minimalny dosuw h <sub>min.</sub>	0,29 mm
Klasa tolerancji	DIN 13 6H
Ø chwytu d	4 mm
Seria	Mikro
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	16 mm
Atrybut nazwy produktu	L <sub>1</sub> = 16 mm
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	MF
Rodzaj produktu	Wytaczaki gwintów

**Dane użytkownika**

	<b>przydatność</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>kod ISO</b>
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	150 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	30 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	30 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
CuZn	nadaje się	150 m/min	N
ciągle	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		