

Garant**Opakowanie ekonomiczne, wiertła kręte VHM, 5 szt.****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1252 3,2
GTIN	4067263106562
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Z taką samą $\varnothing$ nominalną i $\varnothing$ chwytu.
powłoka TiAlN zwiększająca wydajność.
Zbliżone do DIN 338.

Jak numer: 122251.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Przeciwpółslizgowe mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

Opis techniczny

$\varnothing$ nom. D_c	3,2 mm
$\varnothing$ chwytu D_s	3,2 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
Zawartość	5"
tolerancje chwytu	h7

Karta danych

Norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	31,2 mm
długość całkowita L	65 mm
Długość rowków wiórowych L_c	36 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/obr,
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	260 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	180 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$:	nadaje się	180 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	90 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	90 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	60 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	M

Karta danych

Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
CuZn	nadaje się	180 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG1252 3,2