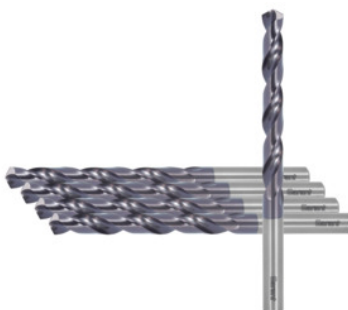


**Garant****Opakowanie ekonomiczne, wiertła kręte VHM, 5 szt.****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | GG1252 7      |
| GTIN             | 4067263106562 |
| Klasa artykułu   | GGN           |

**Opis****Wykonanie:**

Z taką samą  $\varnothing$  nominalną i  $\varnothing$  chwytu.  
powłoka TiAlN zwiększająca wydajność.  
Zbliżone do DIN 338.

**Jak numer: 122251.**

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Przeciwpółslizgowe mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

**Opis techniczny**

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| Zawartość                  | 5"      |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$ | 7 mm    |
| tolerancje chwytu          | h7      |
| Liczba ostrzy Z            | 2       |
| Norma                      | DIN 338 |

## Karta danych

|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 58,5 mm          |
| długość całkowita L                           | 109 mm           |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | h7               |
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | 0,11 mm/obr,     |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 69 mm            |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 7 mm             |
| powłoka                                       | TiAlN            |
| Materiał ostrza                               | VHM              |
| typ                                           | N                |
| kąt wierzchołkowy                             | 118 stopni       |
| Kąt linii śrubowej                            | 30 stopni        |
| chwyt                                         | Kolek walcowy h7 |
| chłodzenie wewnętrzne                         | nie              |
| pierścień barwny                              | bez              |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się warunkowo | 260 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 180 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się           | 180 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 90 m/min  | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 90 m/min  | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min  | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 60 m/min  | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 35 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 35 m/min  | M       |

## Karta danych

|                                   |                      |           |   |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 25 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 25 m/min  | S |
| żeliwo szare<br>(sferoidalne)     | nadaje się           | 90 m/min  | K |
| CuZn                              | nadaje się           | 180 m/min | N |
| uniw.                             | nadaje się           |           |   |
| olej                              | nadaje się           |           |   |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |   |
| suchy                             | nadaje się warunkowo |           |   |

### Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG1252 7