

Garant**Opakowanie ekonomiczne, wiertła kręte VHM, 5 szt.****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1252 6,7
GTIN	4067263106562
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Z taką samą $\varnothing$ nominalną i $\varnothing$ chwytu.
powłoka TiAlN zwiększająca wydajność.
Zbliżone do DIN 338.

Jak numer: 122251.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Przeciwpółluzgowe mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

Opis techniczny

Norma	DIN 338
długość całkowita L	101 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	53 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L_c	63 mm

Karta danych

Ø chwytu D _s	6,7 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,11 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D _c	6,7 mm
tolerancje chwytu	h7
Zawartość	5"
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	260 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	180 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	180 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M

Karta danych

Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
CuZn	nadaje się	180 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG1252 6,7