

Garant**Opakowanie ekonomiczne, gwintownik maszynowy HSS-E kształt C, 5 szt.**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG1358 M1,6
GTIN	4069515046442
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Gwintowniki uniwersalne GARANT Vap Tap. Możliwość **właściwego zastosowania** w szerokim spektrum materiałów. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wysokowydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej **zawartości wanadu** dla lepszej **odporności na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

Jak numer: 135805.

wskazówka:

Do ≤ M16 zawartość 5 sztuk w zestawie.

Od ≥ M18 zawartość 3 sztuki w zestawie.

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
Norma	DIN 371
wielkość gwintu	M1,6
głębokość gwintu	4,8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H

Karta danych

długość całkowita L	40 mm
Zawartość	5
Materiał ostrza	HSS E
liczba rowków wiórowych	2
Ø chwytu D _s	2,5 mm
Ø gwintu	1,6 mm
skok gwintu	0,35 mm
Liczba ostrzy Z	2
Rodzaj gwintu	M
Ø otworu rdzenia	1,25 mm
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawa
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N

Karta danych

aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG1358 M1,6