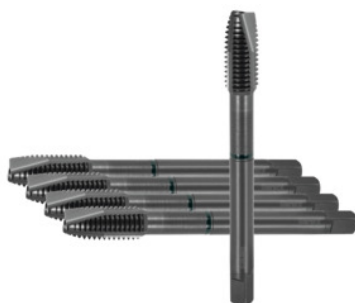


Garant**Opakowanie ekonomiczne, gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap HSS-E****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1326 M2,2
GTIN	4069515046428
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki maszynowe GARANT Vap Tap. Możliwość niezawodnego stosowania w szerokiej gamie materiałów. Zoptymalizowana **długość szyjki i rowka** dla **lepszego odprowadzania wiórów** w przypadku **głębokich** gwintów. Wydajny **materiał tnący HSS-E** o zwiększonej zawartości wanadu zapewnia lepszą **odporność na zużycie**. **Powierzchnia waporyzowana** zapobiega powstawaniu narostów.

Jak numer: 132642.

wskazówka:

Do ≤ M16 zawartość 5 sztuk w zestawie.

Od ≥ M18 zawartość 3 sztuki w zestawie.

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	1,75 mm
Norma	DIN 371
Materiał ostrza	HSS E
skok gwintu	0,45 mm
Ø chwytu D _s	2,8 mm

Karta danych

Liczba ostrzy Z	2
liczba rowków wiórowych	2
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
głębokość gwintu	6,6 mm
Zawartość	5
Ø gwintu	2,2 mm
długość całkowita L	45 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M2,2
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawa
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
Seria	Vap Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P

Karta danych

Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG1326 M2,2