

Garant**Płytki skrawające VCMT do obróbki wykańczającej 50 szt., HB7010-2,
Rozmiar: 110304****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2867 110304
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	150 - 500 mm/min
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Materiał ostrza	HM
liczba sztuk	50
Zastosowanie główne	P
posuw f	0,07 - 0,25 mm/obr,
tolerancja	M
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 110304
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,75 mm
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
liczba wymian/ostrzy	2
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca

Karta danych

Zawartość	261366 HB7010-2
promień naroża	0,4 mm
Gatunek	HB7010-2
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	SS
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG2867 110304