

Garant

**Płytki skrawające VCMT do obróbki wykańczającej 50 szt., HB7010-2,
Rozmiar: 160408**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG2867 160408
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

Zastosowanie główne	P
liczba sztuk	50
tolerancja	M
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	150 - 500 mm/min
Materiał ostrza	HM
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 160408
Zawartość	261374 HB7010-2
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,55 mm
promień naroża	0,8 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
posuw f	0,07 - 0,25 mm/obr,

Karta danych

liczba wymian/ostrzy	2
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm
Gatunek	HB7010-2
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	SS
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG2867 160408