

Garant

Płytki skrawające VCMT do obróbki średnio dokładnej 30 sztuk, HB7010-2, wielk.: 160408



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG2870 160408
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,55 mm
promień naroża	0,8 mm
tolerancja	M
Materiał ostrza	HM
Zastosowanie główne	P
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	zgrubne
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 440 mm/min
liczba wymian/ostrzy	2
głębokość skrawania a_p	0,3 - 2 mm
posuw f	0,08 - 0,3 mm/obr,
Zawartość	261459 HB7010-2
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 160408

Karta danych

liczba sztuk	30
Gatunek	HB7010-2
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	SM
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG2870 160408