

Garant

**Płytki skrawające VBMT do obróbki średnio dokładnej 30 sztuk, HB7140-2,
Rozmiar: 160408**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG3560 160408
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	60 - 200 mm/min
powłoka	powlekane
posuw f	0,1 - 0,4 mm/obr,
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VBMT 160408
głębokość skrawania a_p	0,5 - 2,5 mm
liczba wymian/ostrzy	2
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm
Zawartość	261234 HB7140-2
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,55 mm
promień naroża	0,8 mm
Materiał ostrza	HM
tolerancja	M
Zastosowanie główne	M

Karta danych

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
liczba sztuk	30
Gatunek	HB7140-2
Warunki skrawania	w znacznym stopniu nieciągły
Łamacz wiórów	VM
Rodzaj produktu	Wymienna płytką skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG3560 160408