

Garant

Płytki skrawające VCMT do obróbki wykańczającej 30 sztuk, HB7120-1, wielk.: 160402



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG3564 160402
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 160402
Materiał ostrza	HM
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
promień naroża	0,2 mm
Zawartość	261370 HB7120-1
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,15 mm
liczba wymian/ostrzy	2
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	90 - 290 mm/min
tolerancja	M
Zastosowanie główne	M
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
posuw f	0,1 - 0,3 mm/obr,

Karta danych

liczba sztuk	30
Gatunek	HB7120-1
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	VS
Rodzaj produktu	Wymienna płytką skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG3564 160402