

Garant

Płytki skrawające VCMT do obróbki wykańczającej 30 sztuk, HB7120-1, wielk.: 160408



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG3564 160408
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

Zawartość	261374 HB7120-1
posuw f	0,1 - 0,3 mm/obr,
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	90 - 290 mm/min
liczba wymian/ostrzy	2
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
tolerancja	M
Materiał ostrza	HM
promień naroża	0,8 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,55 mm
Zastosowanie główne	M
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 160408

Karta danych

liczba sztuk	30
Gatunek	HB7120-1
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	VS
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG3564 160408