

Garant**Płytki skrawające VCMT do obróbki wykańczającej 30 sztuk, HB7140-2,
Rozmiar: 110302****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG3566 110302
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	70 - 230 mm/min
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,15 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,75 mm
posuw f	0,1 - 0,3 mm/obr,
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
powłoka	powlekane
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 110302
tolerancja	M
Zastosowanie główne	M
Materiał ostrza	HM
promień naroża	0,2 mm
liczba wymian/ostrzy	2

Karta danych

Zawartość	261364 HB7140-2
liczba sztuk	30
Gatunek	HB7140-2
Warunki skrawania	w znacznym stopniu nieciągły
Łamacz wiórów	VS
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG3566 110302