

**Płytki skrawające DCMT do obróbki wykańczającej 50 szt., HBT020, Rozmiar: 11T302****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG3937 11T302
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
liczba wymian/ostrzy	2
Zastosowanie główne	P
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Zawartość	260377 HBT020
posuw f	0,1 - 0,3 mm/obr,
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCMT 11T302
Materiał ostrza	HM
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 330 mm/min
głębokość skrawania a_p	0,4 - 1,5 mm
promień naroża	0,2 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,75 mm
powłoka	TiCN

Karta danych

liczba sztuk	50
Gatunek	HBT020
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągly
Łamacz wiórów	PF
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG3937 11T302