

Garant**Płytki skrawające VCMT do obróbki wykańczającej 50 szt., HB7120-1,
Rozmiar: 110302****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG3567 110302
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 110302
Zastosowanie główne	M
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,15 mm
promień naroża	0,2 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	90 - 290 mm/min
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,75 mm
Zawartość	261364 HB7120-1
Materiał ostrza	HM
liczba sztuk	50
posuw f	0,1 - 0,3 mm/obr,
tolerancja	M

Karta danych

liczba wymian/ostrzy	2
Gatunek	HB7120-1
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	VS
Rodzaj produktu	Wymienna płytką skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG3567 110302