

Garant**Płytki skrawające VCMT do obróbki wykańczającej 50 szt., HB7120-1,
Rozmiar: 160402****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG3567 160402
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

tolerancja	M
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	90 - 290 mm/min
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,15 mm
Materiał ostrza	HM
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Zawartość	261370 HB7120-1
posuw f	0,1 - 0,3 mm/obr,
promień naroża	0,2 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 160402
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm
liczba sztuk	50
liczba wymian/ostrzy	2

Karta danych

Zastosowanie główne	M
Gatunek	HB7120-1
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	VS
Rodzaj produktu	Wymienna płytką skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG3567 160402