

Garant**Płytki skrawające VCMT do obróbki wykańczającej 50 szt., HB7120-1,
Rozmiar: 160408****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG3567 160408
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

liczba sztuk	50
liczba wymian/ostrzy	2
posuw f	0,1 - 0,3 mm/obr,
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,55 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm
Zastosowanie główne	M
promień naroża	0,8 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 160408
Zawartość	261374 HB7120-1
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	90 - 290 mm/min
Materiał ostrza	HM
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
tolerancja	M

Karta danych

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Gatunek	HB7120-1
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	VS
Rodzaj produktu	Wymienna płytką skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG3567 160408