

**Opakowanie ekonomiczne, płytki skrawające DCMT, obróbka wykańczająca, 30 sztuk****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2626 070202
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

powłoka	TiCN
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	60 - 220 mm/min
Zastosowanie główne	M
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,75 mm
posuw f	0,05 - 0,2 mm/obr,
promień naroża	0,2 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Zawartość	260363 HBT130
liczba wymian/ostrzy	2
Materiał ostrza	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCMT 070202
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
głębokość skrawania a_p	0,1 - 1 mm

Karta danych

liczba sztuk	30
Gatunek	HBT130
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągly
Łamacz wiórów	MF
Rodzaj produktu	Wymienna płytką skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG2626 070202