

Garant

**Płytki skrawające DCMT do obróbki wykańczającej 50 szt., HB7120-1,
Rozmiar: 11T302**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG3516 11T302
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

promień naroża	0,2 mm
Zastosowanie główne	M
liczba sztuk	50
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCMT 11T302
posuw f	0,1 - 0,3 mm/obr,
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,15 mm
tolerancja	M
Materiał ostrza	HM
Zawartość	260356 HB7120-1
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	90 - 290 mm/min

Karta danych

Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,75 mm
liczba wymian/ostrzy	2
Gatunek	HB7120-1
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	VS
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG3516 11T302