

Garant

Płytki skrawające SCMT do obróbki średnio dokładnej 30 sztuk, HB7010-2, wielk.: 120408



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG2833 120408
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	zgrubne
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 440 mm/min
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	SCMT 120408
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	4,25 mm
Materiał ostrza	HM
posuw f	0,08 - 0,3 mm/obr,
Zastosowanie główne	P
głębokość skrawania a_p	0,3 - 2 mm
liczba wymian/ostrzy	4
Zawartość	260766 HB7010-2
promień naroża	0,8 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,55 mm
liczba sztuk	30

Karta danych

Gatunek	HB7010-2
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	SM
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG2833 120408