

**Płytki skrawające VCMT do obróbki wykańczającej 30 sztuk, HBT130, wielk.: 110304****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2693 110304
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	60 - 220 mm/min
głębokość skrawania a_p	0,1 - 1 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,75 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 110304
liczba wymian/ostrzy	2
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	zgrubne
Materiał ostrza	HM
posuw f	0,05 - 0,2 mm/obr,
promień naroża	0,4 mm
powłoka	TiCN
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Zastosowanie główne	M
Zawartość	261386 HBT130

Karta danych

liczba sztuk	30
Gatunek	HBT130
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągly
Łamacz wiórów	MF
Rodzaj produktu	Wymienna płytką skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG2693 110304