

Garant

Płytki skrawające VCGT do obróbki wykańczającej 30 sztuk, HU7315-1, wielk.: 110302



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG3831 110302
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

powłoka	bez powłoki
posuw f	0,03 - 0,25 mm/obr,
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,75 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	50 - 600 mm/min
promień naroża	0,2 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGT 110302
głębokość skrawania a_p	0,05 - 1,5 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,15 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Zawartość	261364 HU315-1
liczba wymian/ostrzy	2
Materiał ostrza	HM
Zastosowanie główne	N
liczba sztuk	30

Karta danych

tolerancja	G
Gatunek	HU7315-1
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	AF
Rodzaj produktu	Wymienna płytką skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG3831 110302