

Garant

Płytki skrawające VCMT do obróbki wykańczającej 30 sztuk, HB7010-2, wielk.: 110302



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG2864 110302
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 110302
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,75 mm
liczba wymian/ostrzy	2
tolerancja	M
Zastosowanie główne	P
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	150 - 500 mm/min
Materiał ostrza	HM
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,15 mm
Zawartość	261364 HB7010-2
posuw f	0,07 - 0,25 mm/obr,
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
promień naroża	0,2 mm

Karta danych

liczba sztuk	30
Gatunek	HB7010-2
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	SS
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG2864 110302