

**Garant**

**Płytki z zarysem pełnym 60° zewnętrzne, prawe CB, HB7010, skok: 1,25mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	270706 1,25
GTIN	4045197453297
Klasa artykułu	21J

**Opis****Wykonanie:**

**Płytki z zarysem pełnym 60°** do gwintów zewnętrznych wg DIN / ISO R 262 (DIN 13). Klasa tolerancji 6g.

**CB** = łamacz wiórów spiekany matrycowo.

**Opis techniczny**

Materiał ostrza	HM
skok gwintu	1,25 mm
rodzaj zastosowania	prawe
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	zewn.
Profil płytki skrawającej	Profil pełny
Gatunek	HB7010
Klasa tolerancji	DIN 13 6g
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	MF

Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	MF-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Grubość	3,6 mm
Wielkość płytki L	16 mm
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia gwintów

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	180 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	40 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	50 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	130 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	150 m/min	N
ciągle	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

