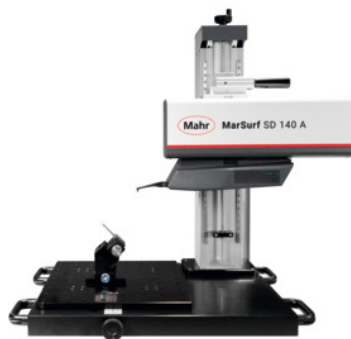




Ręczne stanowisko do pomiaru chropowatości i konturów MarSurf, typ: SD140AG11



Dane zamówienia

Numer katalogowy

402757 SD140AG11

GTIN

Klasa artykułu

40W

Opis

Wykonanie:

Ręczne stanowisko do pomiaru chropowatości i konturów MarSurf SD140 AG 11

Kontrola chropowatości i konturów w jednej procedurze pomiarowej!

Stanowisko pomiarowe zapewnia łatwą obsługę przy niezawodnej kontroli jakości dzięki swojej wysokiej funkcjonalności.

Szybki pomiar i przezbrajanie

- Krótki czas pomiaru dzięki wysokim prędkościom pozycjonowania i pomiaru.
- Szybka ręczna regulacja zespołu posuwu w osi Z dzięki regulacji precyzyjnej zapewnia optymalne wyrównanie.
- Szybka, beznarzędziowa zmiana ramienia pomiarowego za pomocą zawieszenia magnetycznego – bez konieczności ponownej kalibracji.
- Automatyczne wykrywanie ramienia pomiarowego przyspiesza sekwencje pomiarowe i zapobiega błędnym pomiarom.

Elastyczne i wszechstronne zastosowanie

- Płyta mocująca zapewnia wystarczającą ilość miejsca na duże przedmioty obrabiane.
- Duży zakres pomiarowy wynoszący 10 mm (ramię pomiarowe 100 mm) i 25 mm (ramię pomiarowe 200 mm) do wszechstronnych zastosowań.
- Maksymalna elastyczność obsługi dzięki płycie mocującej o średnicy otworu 50 mm.
- Szeroki wybór ramion pomiarowych i akcesoriów.

Kompleksowy pakiet oprogramowania

- Pomiar konturów podwójnych, np. do wyznaczania średnic.
- Pomiar chropowatości do analizy parametrów R, W i P zgodnie z obowiązującą normą.
- Prosty i intuicyjny pomiar konturów oraz ich ocena.
- Uruchamianie programów Quick & Easy poprzez wczytanie kodów DMC.

Cecha szcz.:

MarSurf SD 140 AG 11 nr art. 6269300

Rozdzielczość: 10 nm

Wymiary w mm: 572 × 905 × 822 mm

Nacisk pomiarowy: 4 mN do 30 mN, regulacja w oprogramowaniu

Prędkość pozycjonowania osi X: 0,1–200 mm/s

Czujnik: System pomiaru chropowatości i konturów

Maks. masa obrabianego przedmiotu: 35 kg

Ciężar maszyny: 100 kg

Zastosowanie:

Budowa maszyn

Łożyska, gwinty, pręty gwintowane, wrzeciona kulowe toczne, wały, zębaki.

Pomiar w warunkach zbliżonych do produkcyjnych

Pomiar konturu w ramach procesu częściowo zautomatyzowanego.

Przemysł motoryzacyjny

Układ kierowniczy, układ hamulcowy, przekładnia, wał korbowy, wałek rozrządu, głowica cylindra.

Medycyna

Kontury endoprotez biodrowych i kolanowych, kontury śrub medycznych, kontury implantów dentystycznych.

Opis techniczny

nacisk pomiarowy	4 - 30 mN
rozdzielczość	10 nm
głębokość	572 mm
Prędkość urządzenia pomiarowego X	0,1 - 200 mm/s
szerokość	822 mm
wysokość	905 mm
Rodzaj produktu	Stanowisko do pomiaru konturów