

**Garant****Płytki z zarysem pełnym 60° wewnętrzne, lewe, HB7010, skok: 0,8mm**

## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 270776 0,8    |
| GTIN             | 4045197410290 |
| Klasa artykułu   | 21J           |

## Opis

### Wykonanie:

**Płytki z zarysem pełnym 60°** do gwintów wewnętrznych wg DIN / ISO R 262 (DIN 13). Klasa tolerancji 6H.

## Opis techniczny

|                                      |              |
|--------------------------------------|--------------|
| Materiał ostrza                      | HM           |
| skok gwintu                          | 0,8 mm       |
| Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne | wewn.        |
| rodzaj zastosowania                  | lewe         |
| Profil płytki skrawającej            | Profil pełny |
| Gatunek                              | HB7010       |
| Klasa tolerancji                     | DIN 13 6H    |
| Rodzaj gwintu                        | M-LH         |
| Rodzaj gwintu                        | MF           |

|                        |                                                |
|------------------------|------------------------------------------------|
| Rodzaj gwintu          | M                                              |
| Rodzaj gwintu          | MF-LH                                          |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni                                      |
| Grubość                | 3,6 mm                                         |
| Wielkość płytki L      | 16 mm                                          |
| Rodzaj produktu        | Wymienna płytka skrawająca do toczenia gwintów |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 250 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się           | 180 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 150 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 150 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 130 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 100 m/min | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 90 m/min  | P       |
| Stal < 55 HRC                     | nadaje się warunkowo | 40 m/min  | H       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 100 m/min | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 100 m/min | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się warunkowo | 50 m/min  | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 130 m/min | K       |
| CuZn                              | nadaje się warunkowo | 150 m/min | N       |
| ciągle                            | nadaje się           |           |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |
| suchy                             | nadaje się warunkowo |           |         |

