

Garant**Płytki z zarysem pełnym 60°, wewnętrzne, lewe, HB7010, skok gwintu: 0,7mm**

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 270772 0,7 |
| GTIN | 4045197410269 |
| Klasa artykułu | 21J |

Opis

Wykonanie:

Płytki z zarysem pełnym 60° do gwintów wewnętrznych wg DIN / ISO R 262 (DIN 13). Klasa tolerancji 6H.

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------------|--------------|
| Materiał ostrza | HM |
| skok gwintu | 0,7 mm |
| rodzaj zastosowania | lewe |
| Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne | wewn. |
| Profil płytki skrawającej | Profil pełny |
| Gatunek | HB7010 |
| Klasa tolerancji | DIN 13 6H |
| Rodzaj gwintu | M-LH |
| Rodzaj gwintu | MF |

Karta danych

| | |
|------------------------|--|
| Rodzaj gwintu | M |
| Rodzaj gwintu | MF-LH |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Grubość | 3,17 mm |
| Wielkość płytki L | 11 mm |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytko skrawająca do toczenia gwintów |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 250 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 180 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 150 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 150 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 130 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 100 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 90 m/min | P |
| Stal < 55 HRC | nadaje się warunkowo | 40 m/min | H |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 100 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 50 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 130 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 150 m/min | N |
| ciągle | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |

