

Garant**VCGT 160402, Gatunek: HB7310**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	261457 HB7310
GTIN	4045197671707
Klasa artykułu	21G

Opis

VCGT 160402 HB7310 Gatunek: HB7310

Łamacz wiórów: AM

tolerancja: G

głębokość skrawania a_p : 0,1 - 4 mmposuw f : 0,05 - 0,5 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 350 - 600 m/min

Opis techniczny

Zastosowanie główne	N
Warunki skrawania	ciągły
Głębokość skrawania $a_{p\ min.}$	0,15 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	350 - 600 m/min
Głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	2,5 mm
promień naroża	0,4 mm
Łamacz wiórów	AM

posuw f	0,05 - 0,5 mm/obr,
głębokość skrawania a _p	0,1 - 4 mm
Gatunek	HB7310
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	zgrubne
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGT 110304
liczba wymian/ostrzy	2
tolerancja	G
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia