


VCGX 1103005, Gatunek: SP4019

Dane zamówienia

Numer katalogowy	261381 SP4019
GTIN	5660058
Klasa artykułu	28D

Opis

VCGX 1103005 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 62

głębokość skrawania a_p : 0,15 - 3 mm

posuw f : 0,05 - 0,3 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 440 m/min

Opis techniczny

głębokość skrawania a_p	0,15 - 3 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 440 m/min
Warunki skrawania	ciągły
Zastosowanie główne	UNI
Łamacz wiórów	62
posuw f	0,05 - 0,3 mm/obr,
Gatunek	SP4019
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca

Materiał ostrza 	HM
Seria	Noże eco
Seria	Noże
Seria	Głowice skrawające
Seria	Wytaczaki
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGX 1103005
liczba wymian/ostrzy	2
Przyporządkowanie płytek skrawających	wersja neutralna,