

**VCGT 110301, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	261382 SP4019
GTIN	2050001939494
Klasa artykułu	28D

Opis techniczny

Zastosowanie główne	UNI
posuw f	0,05 - 0,3 mm/obr,
promień naroża	0,1 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 440 m/min
Łamacz wiórów	62
Warunki skrawania	ciągły
głębokość skrawania a_p	0,15 - 3 mm
Gatunek	SP4019
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGT 110301
liczba wymian/ostrzy	2

Rodzaj produktu

Wymienna płytko
skrawająca do toczenia