


**VCGT 110302, Gatunek: SP4019**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	261383 SP4019
GTIN	2050001939500
Klasa artykułu	28D

**Opis**

VCGT 110302 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 62

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,15 - 3 mm

posuw  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/obr,

prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 30 - 440 m/min

**Opis techniczny**

Warunki skrawania	ciągły
promień naroża	0,2 mm
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	30 - 440 m/min
Zastosowanie główne	UNI
głębokość skrawania $a_p$	0,15 - 3 mm
posuw $f$	0,05 - 0,3 mm/obr,
Łamacz wiórów	62
Gatunek	SP4019

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza &nbsp;	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGT 110302
liczba wymian/ostrzy	2
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia