

**VCGT 110304, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	261384 SP4019
GTIN	
Klasa artykułu	28D

Opis

VCGT 110304 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 62

głębokość skrawania a_p : 0,15 - 3 mm

posuw f : 0,05 - 0,3 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 440 m/min

Opis techniczny

Zastosowanie główne	UNI
promień naroża	0,4 mm
Łamacz wiórów	62
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 440 m/min
Warunki skrawania	ciągły
posuw f	0,05 - 0,3 mm/obr,
głębokość skrawania a_p	0,15 - 3 mm
Gatunek	SP4019

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGT 110304
liczba wymian/ostrzy	2
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia