

Garant**VCGT 160402, Gatunek: HU7310**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	261457 HU7310
GTIN	4045197671721
Klasa artykułu	21G

Opis

VCGT 160402 HU7310 Gatunek: HU7310

Łamacz wiórów: AM

tolerancja: G

głębokość skrawania a_p : 0,1 - 4 mmposuw f : 0,05 - 0,5 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 350 - 600 m/min

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	350 - 600 m/min
głębokość skrawania a_p	0,1 - 4 mm
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	AM
Głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$	2,5 mm
promień naroża	0,4 mm
Zastosowanie główne	N

posuw f	0,05 - 0,5 mm/obr,
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,15 mm
Gatunek	HU7310
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	zgrubne
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGT 110304
liczba wymian/ostrzy	2
tolerancja	G
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia