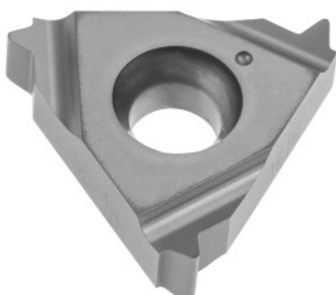


**Garant**

**Płytki z zarysem pełnym 55°wewnętrzne, prawe, HB7020, liczba zwojów / cal:  
11**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	270826 11
GTIN	4045197370860
Klasa artykułu	21J

**Opis techniczny**

liczba zwojów/cal	11
Materiał ostrza	HM
rodzaj zastosowania	prawe
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Profil płytki skrawającej	Profil pełny
Gatunek	HB7020
Rodzaj gwintu	BSW
Rodzaj gwintu	BSP
Rodzaj gwintu	BSP-LH
Rodzaj gwintu	BSW-LH
Rodzaj gwintu	G-LH

Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Grubość	3,6 mm
Wielkość płytki L	16 mm
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia gwintów

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	180 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	70 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	30 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	50 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
ciągle	nadaje się warunkowo		
nieregularnie	nadaje się		
przerywanie	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

