

Garant

**Płytki z zarysem pełnym 60°, wewnętrzne, prawe, HB7010, liczba zwojów/cal:
20**

**Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 270910 20 |
| GTIN | 4045197534422 |
| Klasa artykułu | 21J |

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------------|--------------|
| liczba zwojów/cal | 20 |
| Materiał ostrza | HM |
| rodzaj zastosowania | prawe |
| Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne | wewn. |
| Profil płytki skrawającej | Profil pełny |
| Gatunek | HB7010 |
| Rodzaj gwintu | UNC |
| Rodzaj gwintu | UNF |
| Rodzaj gwintu | UNS |
| Rodzaj gwintu | UN |
| Rodzaj gwintu | UNEF |

| | |
|------------------------|--|
| Rodzaj gwintu | UN-LH |
| Rodzaj gwintu | UNC-LH |
| Rodzaj gwintu | UNF-LH |
| Rodzaj gwintu | UNEF-LH |
| Rodzaj gwintu | UNS-LH |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Grubość | 3,17 mm |
| Wielkość płytki L | 11 mm |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytka skrawająca do toczenia gwintów |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 250 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 180 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 150 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 150 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 130 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 100 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 90 m/min | P |
| Stal < 55 HRC | nadaje się warunkowo | 40 m/min | H |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 100 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 50 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 130 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 150 m/min | N |
| ciągle | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |

suchy

nadaje się warunkowo