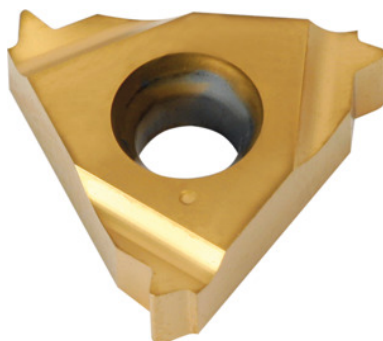


**Garant****Płytki z zarysem pełnym 60°, wewnętrzne, lewe, HB7010, liczba zwojów/cal:  
12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	270915 12
GTIN	4045197534538
Klasa artykułu	21J

**Opis techniczny**

liczba zwojów/cal	12
Materiał ostrza	HM
rodzaj zastosowania	lewe
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Profil płytki skrawającej	Profil pełny
Gatunek	HB7010
Rodzaj gwintu	UNF-LH
Rodzaj gwintu	UN
Rodzaj gwintu	UN-LH
Rodzaj gwintu	UNC
Rodzaj gwintu	UNC-LH

## Karta danych

Rodzaj gwintu	UNF
Rodzaj gwintu	UNEF
Rodzaj gwintu	UNEF-LH
Rodzaj gwintu	UNS
Rodzaj gwintu	UNS-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Grubość	3,6 mm
Wielkość płytki L	16 mm
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia gwintów

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	180 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	40 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	50 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	130 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	150 m/min	N
ciągle	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

## Karta danych

suchy

nadaje się warunkowo