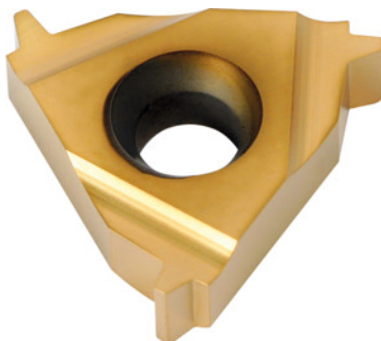


Płytki z półzarysem 30°, wewnętrzne, lewe, HB7010, skok gwintu: 2mm**Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 270884 2 |
| GTIN | 4045197368294 |
| Klasa artykułu | 21J |

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Materiał ostrza | HM |
| skok gwintu | 2 mm |
| rodzaj zastosowania | lewe |
| Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne | wewn. |
| Profil płytki skrawającej | Półprofil |
| Gatunek | HB7010 |
| Klasa tolerancji | DIN 103 7H |
| Rodzaj gwintu | TR |
| Rodzaj gwintu | TR-LH |
| Kąt boku zarysu gwintu | 30 stopni |
| Grubość | 3,6 mm |
| Wielkość płytki L | 16 mm |

Rodzaj produktu

Wymienna płytko skrawająca
do toczenia gwintów**Dane użytkownika**

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------|----------------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 250 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 180 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 150 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 150 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 130 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 100 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 90 m/min | P |
| Stal < 55 HRC | nadaje się warunkowo | 40 m/min | H |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 100 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 50 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 130 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 150 m/min | N |
| ciągle | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |