

**CCGT 09T302 FN, PKD, rodzaj krawędzi skrawającej: N****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	265812 N
GTIN	4045197644459
Klasa artykułu	21L

Opis**Wykonanie:**

Diament polikrystaliczny, drobnoziarnisty. neutralne, bez łamacza wiórów.

Zastosowanie:

Do aluminium, stopów aluminium, metali kolorowych, tworzyw sztucznych, materiałów kompozytowych, stopów tytanu, spieków metali.

kąt natarcia: 6 stopni

Gatunek: PKD

rodzaj krawędzi skrawającej: N

głębokość skrawania a_p : 0,1 - 2,5 mm

posuw f : 0,03 - 0,4 mm/obr,

prędkość skrawania v_c w Al < 10 % Si: 300 - 2000 m/min

prędkość skrawania v_c w metalach nieżelaznych: 300 - 1500 m/min

Opis techniczny

rodzaj krawędzi skrawającej	N
Głębokość skrawania $a_{p\min}$	1 mm
głębokość skrawania a_p	0,1 - 2,5 mm

prędkość skrawania v_c w Al < 10 % Si	300 - 2000 m/min
prędkość skrawania v_c w metalach nieżelaznych	300 - 1500 m/min
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm
posuw f	0,03 - 0,4 mm/obr,
promień naroża	0,2 mm
prędkość skrawania v_c w tworzywach wzmocnionych włóknem szklanym lub węglowym	150 - 600 m/min
Warunki skrawania	ciągłe
Gatunek	PKD
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	PKD
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGT 09T302 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	PKD
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
kąt natarcia	6 stopni
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia