

**VCGT 110301 FN, PKD, rodzaj krawędzi skrawającej: TWF****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	265872 TWF
GTIN	4045197452801
Klasa artykułu	21L

**Opis****Wykonanie:**

Diament polikrystaliczny, drobnoziarnisty. obróbka wykańczająca, ostre ostrze umożliwia stosowanie małego nacisku.

**Zastosowanie:**

do aluminium, stopów aluminium, metali kolorowych, tworzyw sztucznych, materiałów kompozytowych, stopów tytanu, spieków metali.

kąt natarcia: 6 stopni

Gatunek: PKD

rodzaj krawędzi skrawającej: TWF

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,05 - 0,5 mm

posuw  $f$ : 0,03 - 0,2 mm/obr,

prędkość skrawania  $v_c$  w Al < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

prędkość skrawania  $v_c$  w tworzywach wzmocnionych włóknem szklanym lub węglowym: 400 - 900 m/min

**Opis techniczny**

prędkość skrawania  $v_c$  w tworzywach wzmocnionych  
włóknem szklanym lub węglowym

400 - 900 m/min

promień naroża	0,1 mm
rodzaj krawędzi skrawającej	TWF
prędkość skrawania $v_c$ w Al < 10 % Si	400 - 3500 m/min
głębokość skrawania $a_p$	0,05 - 0,5 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,05 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	0,5 mm
posuw $f$	0,03 - 0,2 mm/obr,
Warunki skrawania	ciągle
Gatunek	PKD
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza &nbsp;	PKD
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGT 110301 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	PKD
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
kąt natarcia	6 stopni
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia