

**VCGT 110302 FN, PKD, rodzaj krawędzi skrawającej: N****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	265877 N
GTIN	4045197644282
Klasa artykułu	21L

**Opis****Wykonanie:**

Diament polikrystaliczny, drobnoziarnisty. neutralne, bez łamacza wiórów.

**Zastosowanie:**

do aluminium, stopów aluminium, metali kolorowych, tworzyw sztucznych, materiałów kompozytowych, stopów tytanu, spieków metali.

kąt natarcia: 6 stopni

Gatunek: PKD

rodzaj krawędzi skrawającej: N

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,1 - 2,5 mm

posuw  $f$ : 0,03 - 0,4 mm/obr,

prędkość skrawania  $v_c$  w Al < 10 % Si: 300 - 2000 m/min

prędkość skrawania  $v_c$  w metalach nieżelaznych: 300 - 1500 m/min

**Opis techniczny**

Warunki skrawania	ciągłe
głębokość skrawania $a_p$	0,1 - 2,5 mm
prędkość skrawania $v_c$ w metalach nieżelaznych	300 - 1500 m/min

rodzaj krawędzi skrawającej	N
prędkość skrawania $v_c$ w Al < 10 % Si	300 - 2000 m/min
prędkość skrawania $v_c$ w tworzywach wzmocnionych włóknem szklanym lub węglowym	150 - 600 m/min
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	1 mm
promień naroża	0,2 mm
posuw f	0,03 - 0,4 mm/obr,
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm
Gatunek	PKD
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza &nbsp;	PKD
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGT 110302 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	PKD
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
kąt natarcia	6 stopni
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia