

**VCGT 110302 FN, PKD, rodzaj krawędzi skrawającej: TWF****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	265877 TWF
GTIN	4045197452825
Klasa artykułu	21L

Opis**Wykonanie:**

Diament polikrystaliczny, drobnoziarnisty. obróbka wykańczająca, ostre ostrze umożliwia stosowanie małego nacisku.

Zastosowanie:

do aluminium, stopów aluminium, metali kolorowych, tworzyw sztucznych, materiałów kompozytowych, stopów tytanu, spieków metali.

kąt natarcia: 6 stopni

Gatunek: PKD

rodzaj krawędzi skrawającej: TWF

głębokość skrawania a_p : 0,1 - 1 mm

posuw f : 0,03 - 0,2 mm/obr,

prędkość skrawania v_c w Al < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

prędkość skrawania v_c w tworzywach wzmocnionych włóknem szklanym lub węglowym: 400 - 900 m/min

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c w tworzywach wzmocnionych
włóknem szklanym lub węglowym

400 - 900 m/min

posuw f	0,03 - 0,2 mm/obr,
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1 mm
Warunki skrawania	ciągłe
prędkość skrawania v_c w Al < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	1 mm
głębokość skrawania a_p	0,1 - 1 mm
promień naroża	0,2 mm
rodzaj krawędzi skrawającej	TWF
Gatunek	PKD
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza 	PKD
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGT 110302 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	PKD
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
kąt natarcia	6 stopni
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia