

**VCGT 160404 FN, PKD, rodzaj krawędzi skrawającej: TWF****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	265897 TWF
GTIN	4045197452887
Klasa artykułu	21L

Opis**Wykonanie:**

Diament polikrystaliczny, drobnoziarnisty. obróbka wykańczająca, ostre ostrze umożliwia stosowanie małego nacisku.

Zastosowanie:

do aluminium, stopów aluminium, metali kolorowych, tworzyw sztucznych, materiałów kompozytowych, stopów tytanu, spieków metali.

kąt natarcia: 6 stopni

Gatunek: PKD

rodzaj krawędzi skrawającej: TWF

głębokość skrawania a_p : 0,3 - 1 mm

posuw f : 0,03 - 0,2 mm/obr,

prędkość skrawania v_c w Al < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

prędkość skrawania v_c w tworzywach wzmocnionych włóknem szklanym lub węglowym: 400 - 900 m/min

Opis techniczny

Głębokość skrawania $a_{p\min}$.	0,3 mm
-----------------------------------	--------

Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1 mm
rodzaj krawędzi skrawającej	TWF
Warunki skrawania	ciągłe
głębokość skrawania a_p	0,3 - 1 mm
posuw f	0,03 - 0,2 mm/obr,
prędkość skrawania v_c w tworzywach wzmocnionych włóknem szklanym lub węglowym	400 - 900 m/min
promień naroża	0,4 mm
prędkość skrawania v_c w Al < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Gatunek	PKD
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza 	PKD
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGT 160404 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	PKD
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
kąt natarcia	6 stopni
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia